



Cambia la forma en que te mueves

smart #5 Pro+



Deja tu huella en nuevos caminos



Negro Meta Metálico



Blanco Digital Metálico



Plata Cyber Metálico

Conoce más en @smart.colombiaoficial o visita www.smartcolombia.com.co

Una marca distribuida por el Grupo inchcape

*Imagen de referencia





(WLTP)

Autonomía

590km

Batería

100kWh

Tracción

RWD

(10%-80%) Tiempo de carga con corriente continua de 50kW de potencia

Tiempo de carga

84mins
aprox

Potencia
y torque

358hp
373Nm

0-100 km/h

Aceleración

6,5seg



Autonomía avanzada para viajes largos

Gracias a su arquitectura eléctrica de 800V, el smart #5 Pro+ alcanza hasta 590 km (WLTP) de autonomía, ofreciendo la confianza necesaria para salir de la ciudad y disfrutar viajes largos sin compromisos.



Espacio versátil y funcional

El smart #5 combina proporciones exteriores de SUV con un interior amplio y bien aprovechado: cinco asientos bastante cómodos y 630 L de capacidad de baúl (medidos hasta el techo), ampliables a más de 1.500 L con los asientos traseros abatidos, facilitando el transporte de equipaje, compras o artículos voluminosos.



Seguridad 5 estrellas Euro NCAP

El smart #5 ha sido desarrollado bajo los más exigentes estándares internacionales de seguridad, obteniendo 5 estrellas en Euro NCAP en 2025. Su estructura reforzada con aceros de alta resistencia y un sistema de batería con 25 capas de protección se complementan con un completo paquete de ADAS, ofreciendo protección integral activa y pasiva en cada trayecto.



Conectividad y experiencia digital avanzada

El smart #5 integra una pantalla central de 13" de alta resolución impulsada por un avanzado procesador AMD que garantiza una experiencia fluida. Incorpora un asistente de voz con funciones ampliadas e integración con ChatGPT, permitiendo realizar consultas más allá del vehículo. Su interfaz intuitiva y completamente personalizable se adapta a las preferencias del conductor, ofreciendo una experiencia digital moderna y conectada en cada trayecto.



*Imagen de referencia



GARANTÍA	
Vehículo: 4 años o 150.000 kilómetros	
Batería: 8 años o 160.000 kilómetros	

MOTOR	
	smart#5 Pro+
Potencia motor eléctrico (Hp)	358
Torque del motor eléctrico (Nm)	373
Aceleración de 0-100km/h (s)	6.5
Velocidad máxima (km/h)	200
Tipo de Batería: NCM (Níquel-Cobalto-Manganeso)	✓
Capacidad energetica de la batería (kWh)	100
Autonomía eléctrica (km)	590
Cargador	Tipo 2
Tiempo de carga con una potencia de carga (CA) de 7,2 Kw al 100%	13,8 h aprox

TRANSMISIÓN	
	RWD

DIRECCIÓN	
	Dirección con asistencia eléctrica variable en función de la velocidad
	Dirección ajustable en altura y profundidad

SUSPENSIÓN	
	Suspensión delantera independiente de doble brazo
	Suspensión trasera independiente con eje de brazos múltiples
	Tren de rodaje confort

RUEDAS		
Rin de aleación	Delantera	Rin 19"
	Trasera	245/50
Llantas		245/50

DIMENSIONES	
Longitud (mm)	4.695
Alto en marcha (mm)	1.705
Ancho (mm)	1.920
Capacidad del Baúl (L)	630
Despeje al piso (cm)	19,7

SEGURIDAD	
ACTIVA	
	Sistema de frenos con función HOLD, control de frenado en curvas (CBC), I-Booster y ABS
	Discos de frenos ventilados eje delantero y trasero
	Servofreno de emergencia activo (BAS)
	Freno de emergencia de parqueo (PEB)
	S-Pedal
	Luz de freno adaptativa
	Asistencia en pendientes (ESP), control de descenso en pendientes (HDC), programa antivuelco (ARP)
	Sistema de control de tracción (ASR)
	Control de pérdida de presión en los neumáticos
	Reconocimiento de señales de tráfico
	Alerta de tráfico cruzado frontal y trasero
	Control de ángulo muerto
	Aviso de apertura de puerta (DOW)
	Asistente de emergencia para el mantenimiento de carril (ELKA)
	Asistente de tráfico denso (TJA)

PASIVA	
	Airbags frontales para conductor y acompañante (2)
	Airbags laterales para conductor y acompañante (2)
	Airbags de cortina para conductor y acompañante (2)
	Airbag central (1)
	Pedales activos en caso de impacto
	Cinturones de seguridad delanteros y traseros laterales con pretensioners
	Detección de ocupantes con cinturón de seguridad
	Anclajes ISOFIX para sillas infantiles en asiento delantero y plazas traseras con TopTether
	Kit de reparación de neumáticos

EQUIPAMIENTO INTERIOR		smart#5 Pro+
Tapizado de asientos		Cuero sintético
Tablero superior de instrumentos		Cuero sintético
Asientos delanteros de ajuste eléctrico para 6 posiciones (altura, inclinación y profundidad)		✓
Asientos delanteros calefactados y con memorias para el conductor		✓
Apoyo lumbar con 4 vías de ajuste		✓
Asientos traseros calefactados con ajuste del respaldo eléctrico		✓
Asiento trasero derecho con funciones confort		✓
Volante deportivo multifunción calefactado en cuero sintético con botones		✓
Climatizador automático de 2 zonas y ventilación para la parte trasera		✓
Smart Pilot Assist		✓
Control de cruceo adaptativo y limitador de velocidad		✓
Modos de manejo (ECO, COMFORT y SPORT)		✓
Tres niveles de recuperación energética		✓
Siete smart modes (Camping, entretenimiento, ECO+, energizante, descanso, mascota y lavado)		✓
Cámara de reversa 360° con 12 sensores de parqueo		✓
Sistema de parqueo autónomo		✓
Cluster de instrumentos Full HD de 9,2"		✓
Visualizador central táctil de 13,0"		✓
Sistema de multimedia con procesador AMD		✓
Sistema de navegación		✓
Sistema de sonido con 9 altavoces		✓
Asistente de voz inteligente		✓
Compartimento central con ventilación en su interior		✓
Compartimento libre bajo la consola central		✓
Conexión inalámbrica de smartphones (Apple Carplay y Android Auto)		✓
Keyless Entry		✓
Keyless Start		✓
Iluminación de ambiente, ajustable en brillo y color		✓
Retrovisor interior antideslumbrante		✓
Sistema de Carga Inalámbrico para smartphone		✓
Puertos USB Tipo C para primera fila de asientos		✓
Puertos USB Tipo C para segunda fila de asientos (uno con Carga Rápida a 60W)		✓
Consola central con portavasos		✓
Asientos traseros abatibles		✓
Apoya brazos en la parte trasera con portavasos		

EQUIPAMIENTO EXTERIOR		smart#5 Pro+
Una llave digital UWB y una tarjeta de acceso (y encendido) NFC		✓
Parabrisas con sensor de lluvia		✓
Puerta del baúl con apertura y cierre eléctrico - con ajuste de altura		✓
Ventanas sin marcos		✓
Desbloqueo a distancia de la tapa del maletero		✓
Retrovisores exteriores calefactados con ajuste eléctrico y luz direccional integrada		✓
Retrovisores exteriores abatibles eléctricamente y antideslumbrantes		✓
Retrovisores exteriores con ajuste automático para reversa y parqueo con función de memorias		✓
Faros CyberSparksLED		✓
Faros antiniebla delanteros y faro antiniebla trasero		✓
Luces altas automáticas		✓
Techo panorámico fijo con persiana regulable		✓
Barras longitudinales de techo		✓
Compartimento bajo el capó de 72L		✓

*Imagen de referencia. Algunos accesorios son parte de la ambientación fotográfica o de otras versiones del vehículo. Las ilustraciones pueden mostrar equipos opcionales y accesorios no pertenecientes al equipamiento de serie. Tras el cierre de impresión de esta ficha técnica 2 de marzo de 2026 pueden haberse producido cambios o modificaciones en el diseño y/o equipamiento del producto, los cuales sugerimos verificar en nuestra red de concesionarios autorizados. Para mayor información sobre el portafolio de productos, equipamiento, precio, financiación y garantía visita la red de concesionarios autorizados de la marca. *Garantía aplica para smart #1, #3 y #5 adquiridos en Colombia. Para los vehículos la garantía general es de 4 años o 150,000 km, lo que ocurra primero. Inchcape Colombia S.A.S o cualquiera de las sociedades del grupo INCHCAPE, incluyendo mas no limitándose a INCHCAPE PLC, no asume responsabilidad o injerencia alguna por la conectividad y/o uso inadecuado que realice el cliente con la carga eléctrica del vehículo. La autonomía, consumo y emisiones del vehículo varían de acuerdo al comportamiento de conducción del cliente y de los factores geográficos y/o externos en los que se encuentre el vehículo. Los tiempos de recarga dependen de factores como la temperatura exterior, la temperatura actual de la batería, el equipo de carga, el estado de la batería y el estado del vehículo, los cuales son sin injerencia y/o responsabilidad de Inchcape Colombia S.A.S o cualquiera de las sociedades del grupo INCHCAPE, incluyendo mas no limitándose a INCHCAPE PLC. Mayor información en www.smartcolombia.com.co



Tecnología que respalda cada kilómetro

En Colombia, los vehículos smart cuentan con una garantía general de 4 años o 150,000 km, lo que ocurra primero. Esta cobertura asegura que tu vehículo esté protegido contra defectos de fabricación durante este tiempo o hasta alcanzar el límite de kilometraje. La garantía cubre lo siguiente:

 SISTEMAS DE ALTA Y BAJA PRESIÓN

 ELECTRIC DRIVE

 SISTEMA DE FRENOS

 BATERÍA DE ALTO VOLTAJE

 SISTEMAS DE COMUNICACIÓN Y ENTRETENIMIENTO

 SISTEMA DE AIRE ACONDICIONADO

 DIRECCIÓN

SISTEMAS DE ALTO VOLTAJE



 SISTEMA DE BAJA TENSIÓN

 TRACCIÓN Y SUSPENSIÓN

*Imagen de referencia. Algunos accesorios son parte de la ambientación fotográfica o de otras versiones del vehículo. Las ilustraciones pueden mostrar equipos opcionales y accesorios no pertenecientes al equipamiento de serie. Tras el cierre de impresión de esta ficha técnica 2 de marzo de 2026 pueden haberse producido cambios o modificaciones en el diseño y/o equipamiento del producto, los cuales sugerimos verificar en nuestra red de concesionarios autorizados. Para mayor información sobre el portafolio de productos, equipamiento, precio, financiación y garantía visita la red de concesionarios autorizados de la marca. *Garantía aplica para smart #1, #3 y #5 adquiridos en Colombia. Para los vehículos la garantía general es de 4 años o 150,000 km, lo que ocurra primero. Inchcape Colombia S.A.S o cualquiera de las sociedades del grupo INCHCAPE, incluyendo mas no limitándose a INCHCAPE PLC, no asume responsabilidad o injerencia alguna por la conectividad y/o uso inadecuado que realice el cliente con la carga eléctrica del vehículo. La autonomía, consumo y emisiones del vehículo varían de acuerdo al comportamiento de conducción del cliente y de los factores geográficos y/o externos en los que se encuentre el vehículo. Los tiempos de recarga dependen de factores como la temperatura exterior, la temperatura actual de la batería, el equipo de carga, el estado de la batería y el estado del vehículo, los cuales son sin injerencia y/o responsabilidad de Inchcape Colombia S.A.S o cualquiera de las sociedades del grupo INCHCAPE, incluyendo mas no limitándose a INCHCAPE PLC. Mayor información en www.smartcolombia.com.co

*Consultar las condiciones de garantía según certificado con su asesor comercial. Las baterías de alta tensión del #1, #3 y #5 tienen una garantía de 8 años o 160,000 kms, lo primero que ocurra. Inchcape Colombia S.A.S, se reserva el derecho de realizar modificaciones en cualquier momento sin previo aviso. Esta información está basada en la última actualización entregada por el fabricante, las características definitivas del vehículo serán las que conozca y acepte el comprador en la correspondiente oferta mercantil, contrato de compraventa y/u orden de pedido, del concesionario autorizado de su preferencia.

